

1	2		3		4		5		6		7		8	
	序号	标记	更改内容									更改文件号	签 名	日 期
	1													
	2													
	3													

机密

秘密

商密

☆

☆

☆

1

2

3

4

5

6

7

8

11,0

87,0

92,0

8,0

8,0

35,00

77,0

80,0 ±0,6

A

A

SECTION A-A

15,50

12,50

25,0

28,0 ±0,5

2

轴测图

比例1: 1

技术要求

1. 关键尺寸 共 2 处，公差按标注执行，未注尺寸公差，按照附表 M 4 级执行。

2. 表面应光滑、无毛刺，不允许有破裂等缺陷。

3. 未注尺寸参考三维数据。

4. 延伸率 300%~500%。

尺寸范围 < mm >	0~4	4~10	10~25	25~40	40~100	>100	角度
公差范围 < mm > M 4 级 C 或 F	±0.4	±0.5	±0.8	±1.2	±1.6	1.5%	±2.
公差范围 < mm > M 3 级 F	±0.2	±0.25	±0.4	±0.6	±0.8	0.8%	±2.

图纸编号 Drawing No.		图纸版本号 Edition	00	阶段标记 State Symbol	材料 Material	颜色 Colour	重量 Weight	比 例 Scale	硬 度 Hardness	T L 河南省通联塑胶有限公司
设计 Design		20190928		P	EPDM	黑色	27.5g	2:1	50±5	
校对 Check		20190928	投 影 Projection		CAD 系统 CAD system	图幅 Format size	张数 Sheet	零件名称： 橡胶护帽		
审批 Audit			第一角投影 First Angle Projection		AUTOCAD 2007	A4	1/1	零件号： 1 - 1718324 - 1		

1

2

3

4

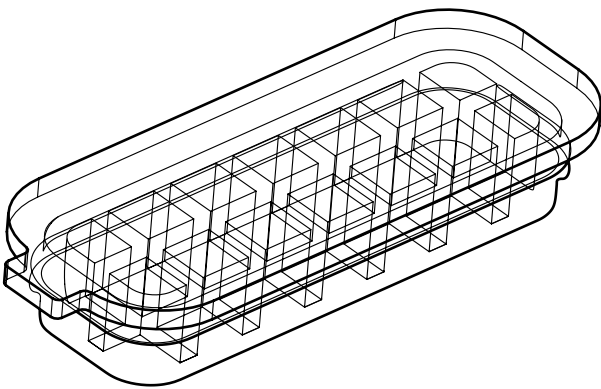
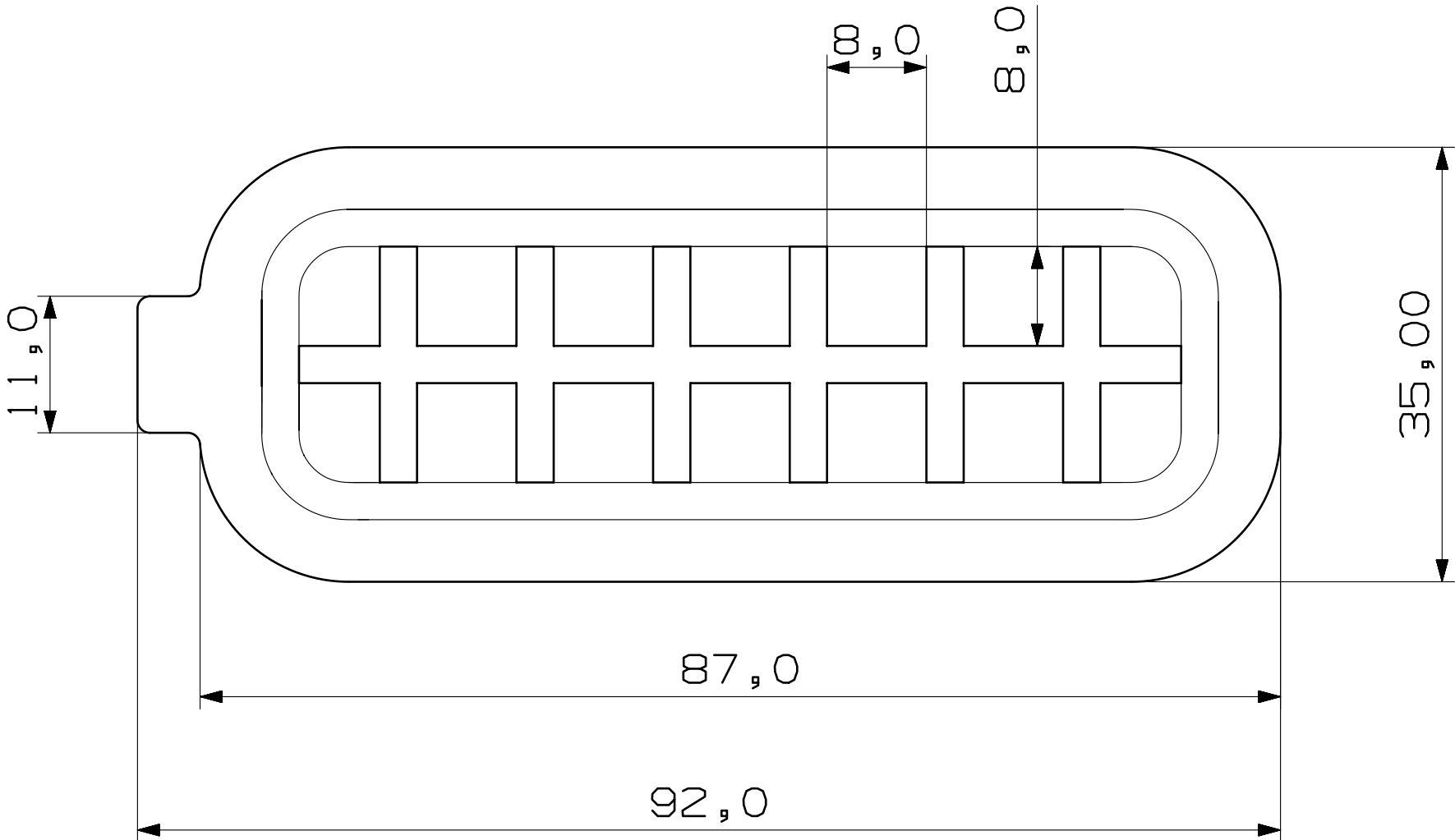
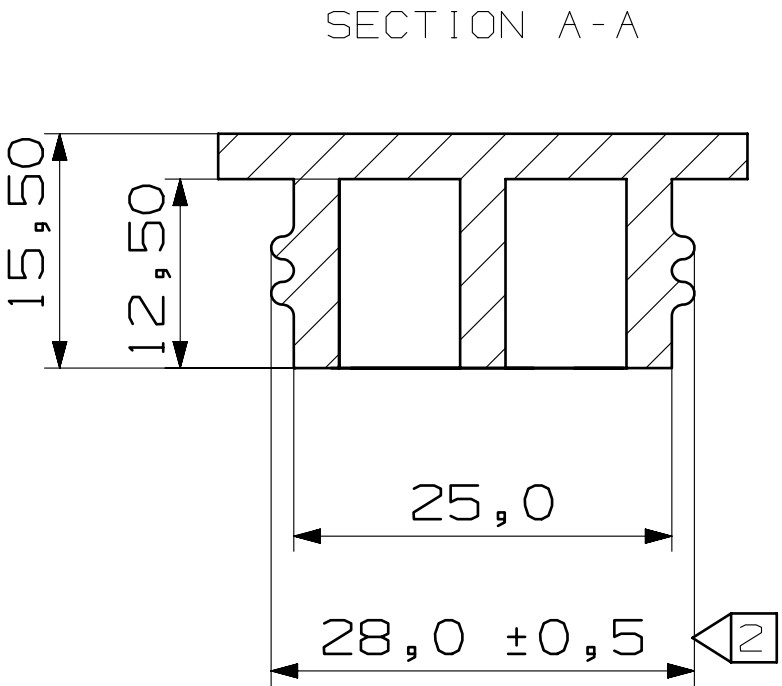
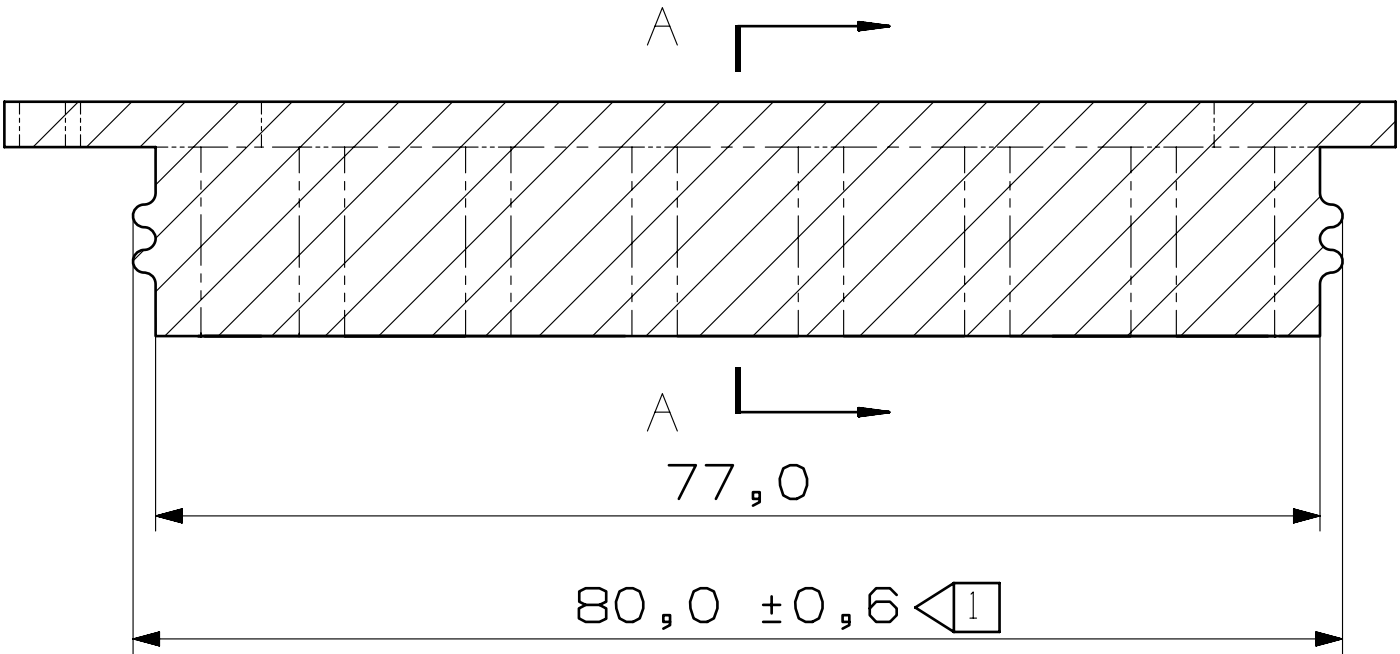
5

6

7

8

序号	标记	更改内容										更改文件号	签 名	日 期
1														
2														
3														



轴测图 比例1：1

技术要求

- 关键尺寸 共 2 处，公差按标注执行，未注尺寸公差，按照附表 M 4 级执行。
- 表面应光滑、无毛刺，不允许有破裂等缺陷。
- 未注尺寸参考三维数据。
- 延伸率 300%~500%。

尺寸范围 (mm)	0~4	4~10	10~25	25~40	40~100	>100	角度
公差范围 (mm) M 4 级 C 或 F	±0.4	±0.5	±0.8	±1.2	±1.6	1.5%	±2.
公差范围 (mm) M 3 级 F	±0.2	±0.25	±0.4	±0.6	±0.8	0.8%	±2.

图纸编号 Drawing No.	图纸版本号 Edition	00	阶段标记 State Symbol			材料 Material	颜色 Colour	重量 Weight	比例 Scale	硬度 Hardness	T L 河南省通联塑胶有限公司
设计 Design	20190928		P			EPDM	黑色	27.5g	2:1	50±5	
校对 Check		20190928	投 影 Projection			CAD 系统 CAD system		图幅 Format size	张数 Sheet	零件名称： 橡胶护帽	
审批 Audit			第一角投影 First Angle Projection			AUTOCAD 2007		A4	1/1	零件号： 1 - 1718324 - 1	